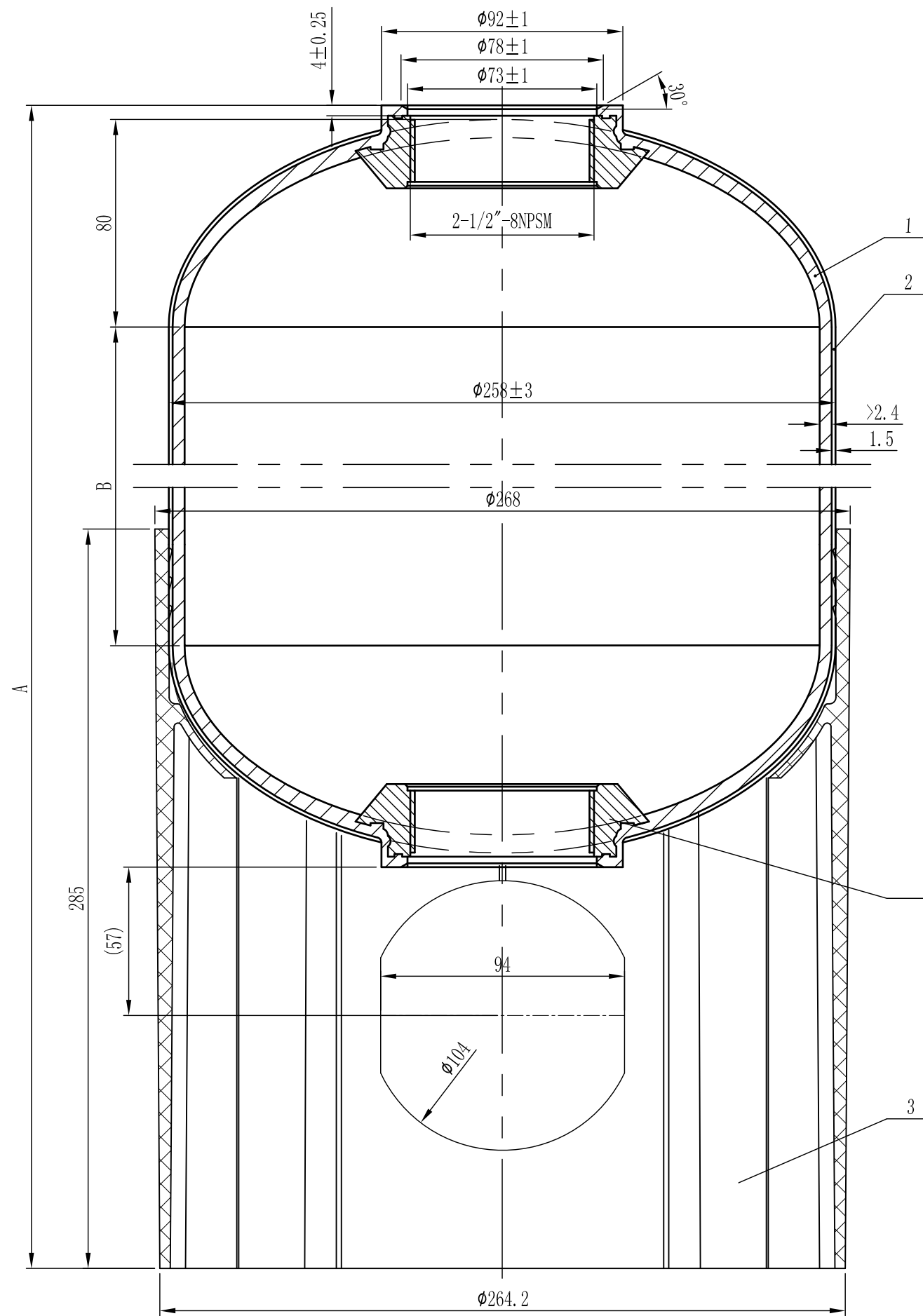


00-00111



注意：下牙口是2.5" (G)-6

序号	图号	名称	数量	材料	重量 (kg)									
					10×35	10×44	10×47	10×54	10×18	10×40	10×30	10×19	10×22	10×24
1	11103-01	10" (2.5"-2.5") 内胆	1	HDPE	2.79	3.44	3.64	4.09	1.56	3.11	2.44	1.63	1.84	1.97
2	本图	缠绕层		树脂+玻纤	1.70	2.50	2.72	3.20	0.96	2.10	1.40	1.02	1.17	1.27
3	42101	10"加高底座	1	玻璃纤维	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54	1.54

型号	A	B	容积	重量(kg)	内表面积
10×35	1037±4	705	38.4L	4.76	0.71 m <sup>2</sup>
10×44	1266±5	936	50.1L	6.21	0.89 m <sup>2</sup>
10×47	1330±5 <sup>①</sup>	1009	54.0L	6.61	0.95 m <sup>2</sup>
10×54	1526±5	1196	62.4L	7.56	1.09 m <sup>2</sup>
10×18	601±4	267	18.0L	2.83	0.38 m <sup>2</sup>
10×40	1160±5	826	44.9L	5.52	0.81 m <sup>2</sup>
10×30	906±4	573	32.4L	4.15	0.60 m <sup>2</sup>
10×19	627±4	293	19.2L	2.96	0.40 m <sup>2</sup>
10×22	699±4	371	22.9L	3.32	0.44 m <sup>2</sup>
10×24	745±4	417	25.1L	3.55	0.47 m <sup>2</sup>

技术要求:

1. 容器性能试验方法按NSF/ANSI44-2002《NSF国际标准/美国国家标准》
2. 容器渗漏试验采用气压试验方法，压力为6-8kgf/cm<sup>2</sup>
3. 容器最大工作压力10.5Bar，最大真空压力127mmHg，水介质温度1℃-49℃，不可盛装腐蚀性液体
4. 未注尺寸公差按SJ1372-78, 8级精度
5. 水压试验压力15kgf/cm<sup>2</sup>，抽样数大于5%

4	删除型号 10*13, 10*16, 10*17			2017/09/13
3	注意：下牙口是2.5" (G)-6			2016/02/04
2	① 处尺寸更改：1330±5改为1330±5			2009/10/16
1	底座更换：三角底座改为加高底座；总高更改；重量更改；			2009/06/11
0	初发			
版本号	更改处描述			签名
参考塑料收缩率 (如有必要):				
签 署		上海唯赛勃环保科技股份有限公司		
设计	姓名	日期	比例:	材料:
审核			1 : 2	型号:
批准			数量:	重量:
本产品 (图) 在任何情况下未经唯赛勃公司书面许可不得进行复制或使用的			投影:	电脑编号:
			图号:	版本号:
			11103-00	4
本图中尺寸请勿量取			本图尺寸单位: 毫米	共 1 张 第 1 张